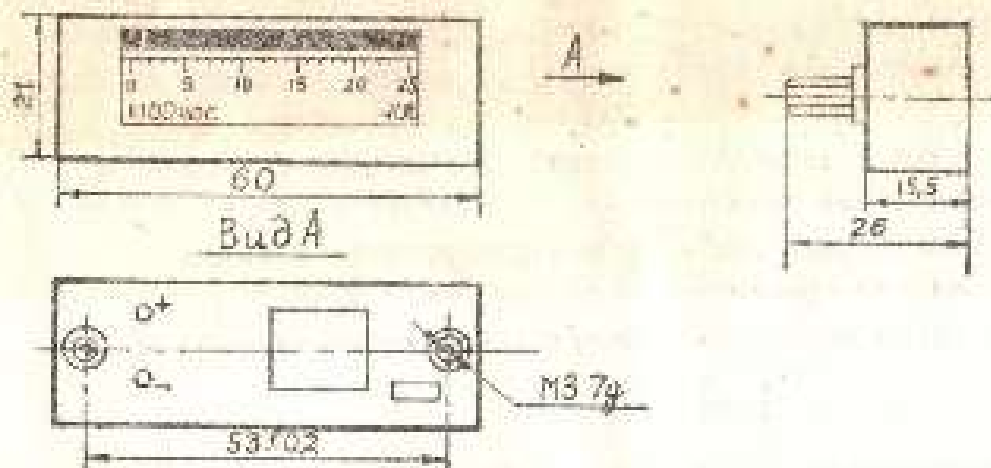


СЧЕТЧИК ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ  
МАШИНОГО ВРЕМЕНИ  
З С В

Паспорт  
СОО.281.011 ПО

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ СЧЕТНИКА



I. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

I.1. Счетчик электромеханический машинного времени /ЗСВ/ предназначен для определения суммарного времени работы аппаратуры.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Параметры и характеристики                   | ! | Значение                    |
|----------------------------------------------|---|-----------------------------|
| 1. Предел измерения времени работы, ч        |   | 2500                        |
| 2. Погрешность измерения времени работы, %   |   | ±10                         |
| 3. Точность визуального отсчета показаний, ч |   | ±25                         |
| 4. Напряжение питания, В                     |   | 12,6/24,0                   |
| 5. Потребляемая мощность, Вт не более        |   | 0,005/0,01                  |
| 6. Масса, г не более                         |   | 35                          |
| 7. Рабочий диапазон температур, °C           |   | от минус 10<br>до плюс 50°C |
| 8. Начальная наработка, ч                    |   | 50                          |
| 9. Габаритные размеры, мм                    |   | 60x21x26                    |

### 3. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

3.1. Счетчик времени смонтирован в пластмассовом корпусе и состоит из: делителя напряжения, добавочных сопротивлений и ртутного капиллярного кулометра (индикаторного элемента счетчика).

Кулометр представляет собой стеклянный капилляр, в котором находятся ртутные электроды, разделенные зазором, заполненным электролитом.

3.2. Работа кулометра основана на процессе электрохимического переноса ртути через зазор, заполненный электролитом.

При прохождении постоянного тока через кулометр происходит растворение ртути на аноде и осаждения ее на катоде, что обуславливает перемещение зазора, заполненного электролитом, по длине капилляра от катода к аноду.

3.3. При смене полярности подключения счетчика к источнику питания зазор, заполненный электролитом, перемещается слева направо, перемещение пропорционально наработке контролируемого объекта.

3.4. Счет наработки производится по положению мениска катодного (левого) столбика ртути кулометра относительно шкалы (см. рисунок).

### 4. УСТАНОВКА

4.1. Счетчик монтировать в аппаратуру в горизонтальном положении с допустимым отклонением  $\pm 30^\circ$ . Установка его осуществляется со стороны левой панели в углублении на уровне корпуса спецаппаратуры.

4.2. Перед установкой необходимо проверить наличие клейма технического контроля предприятия-изготовителя и представителя заказчика, а также убедиться в наличии одного зазора, заполненного электролитом.

4.3. Проверка исправности цепей счетчика мегомметром не допускается.

4.4. Присоединение питания к счетчику осуществляется с помощью двух гибких проводников, припаиваемых с тыльной стороны, с соблюдением полярности.

4.5. При монтаже счетчика в аппаратуру не допускаются удары свыше 5g.

4.6. В случае нахождения счетчика при температуре ниже минус  $20^\circ\text{C}$  перед эксплуатацией счетчик необходимо выдержать в течение 2-х часов в нормальных условиях.

### 5. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

5.1. В комплект поставки входит:

счетчик - 1 шт.

паспорт ПШ.261.01НС - 1 экз.

### 6. МАРКИРОВАНИЕ

6.1. Счетчики должны иметь маркировку с указанием:

- условного знака предприятия-изготовителя;

- заводского номера;

- года выпуска.

На корпус счетчика указано направление питания 12,6 или 27В в зависимости от типа счетчика.

На шкале счетчика указаны предел измерения и пониженная температура эксплуатации.

## 7. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

7.1. Транспортирование счетчика производить в таре предприятия-изготовителя или смонтированным в изделие любым видом транспорта при температуре от минус 40 до плюс 50°C.

При транспортировании счетчика воздушным транспортом атмосферное давление должно быть не менее 460 мм рт.ст.

7.2. Хранение счетчика допускается производить в течение 5 лет в капитальных неотапливаемых хранилищах при температуре от минус 40 до плюс 30°C, относительной влажности воздуха:

а) 98% при 25°C и более низких температурах без конденсации влаги в таре изготовителя;

б) 80% при 25°C и более низких температурах без конденсации влаги смонтированных в изделие.

В воздухе не должно быть примесей кислот и щелочей. Попадание прямых солнечных лучей не допускается.

## 8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

8.1. Предприятие-изготовитель гарантирует нормальную работу счетчика при соблюдении правил монтажа, эксплуатации, транспортирования и хранения, оговоренных в технических условиях, в течение 5 лет с момента приема счетчика представителем заказчика.

### УЧЕТ РАБОТЫ /КОНТРОЛЬНЫЙ ТАЛОН/

Счетчик ЗСВ-2,5-12,6/2-I заводской номер \_\_\_\_\_ Дата

выпуска 1985 Представитель ОТК \_\_\_\_\_

Наименование и адрес предприятия-изготовителя п/я Р-64II г. Краснодар

### Наработка

50 часов

Эксплуатация

Показания счетчика

1. Приемка техническим контролем

2. Установка в аппаратуру

3. Окончание технологической  
наработки аппаратуры

8.2. В случае обнаружения в течение гарантийного срока нежесткости по вине предприятия-изготовителя, Потребитель имеет право предъявить счетчик предприятию-изготовителю для замены с приложением отрывка контрольного талона. В случае вскрытия счетчика и повреждения по наработке счетчика, учитываемого в разделе "Наработка", предприятие-изготовитель ответственности не несет и претензий не принимает.

#### 9. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Счетчик ЗСН-2,5-12,6/27-1 заводской номер \_\_\_\_\_ соответствует техническим условиям ФНУ.281.008 ТУ и признан годным для эксплуатации.

Дата выпуска 28.05 Представитель технического контроля \_\_\_\_\_ 19\_\_ г.  
/подпись/

#### 10. ЗАКЛЮЧЕНИЕ ПРЕДСТАВИТЕЛЯ ЗАКАЗЧИКА

Прибор проверен, удовлетворяет техническим условиям ФНУ.281.008 ТУ и признан годным для эксплуатации.

Представитель заказчика \_\_\_\_\_

М.П.

/подпись/

19\_\_ г.

#### 4. Приемка аппаратуры заказчиком

5. 1-й год

6. 2-й год

7. 3-й год

8. 4-й год

9. 5-й год

Причины снятия с эксплуатации \_\_\_\_\_

Наименование и адрес

предприятия-потребителя \_\_\_\_\_

Дата заполнения \_\_\_\_\_

Подпись заполняющего \_\_\_\_\_